



SLHB-II型

数控沥青混合料搅拌机

**使
用
说
明
书**

浙江长鑫机械设备有限公司

ZheJiang ChenXin Machine Equipments Co.,Ltd.



SLHB-II型

数控沥青混合料搅拌机

《使用说明书》

中华人民共和国

浙江辰鑫机械设备有限公司

地址：上虞区道墟工业区

电话：0575-82569768 82041755

82044256

传真：0575-82041755

邮编：312368

一、用途

本机为沥青混合料或水泥混合料试样的制备必不可少搅拌机械，符合交通部JTGE20-2011《公路工程沥青及沥青混合料试验规程》标准的各项技术指标要求，该机被广泛应用于公路施工系统和科研机构、监理部门的各级试验室使用。

二、主要技术参数

- 1、拌和最大容量：20L
- 2、油浴温度可在0-200℃内任意设定
- 3、控温精度：$\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- 4、拌和时间：0-999秒任意设定
- 5、搅拌叶自转速度：75转/分
搅拌叶公转速度：46转/分
- 6、电源电压：380±10V，电流10A(三相四线)
- 7、加热功率：1.5KW
- 8、试验环境：温度：-10℃—40℃
相对湿度：不大于80%

三、主要结构

该机主要由机架、变速搅拌器（由电机、变速箱和搅拌叶组成），升降机构（主要由独立的一台电机、蜗轮箱、立柱和导向杆及限位装置组成）、加热锅总成（由双层金属锅、导热油、电热管组成）、电器控制部分等组成。

四、操作和使用

- 1、接通电源，打开电源开关，电源指示灯亮。
- 2、按工作需要设定加热温度，先按温度表上的“◀”键，移动要改动的数字后，再按“▲”或“▼”键，调至试验所需的温度，几秒钟后仪表自动记录设定的温度，设定结束。
- 3、时间设定，标准的搅拌时间为90秒，也可按工作需要自行设置，打开时间继电器有机玻璃盖板，按拨盘开关，按至所需值。
- 4、设置完后，打开加热开关，加热锅开始加热，按上升键，搅拌器上升一定位置后自动停止，将预热料加入锅内盖上锅盖，加热至163℃时，拿去箱盖，按下降和搅拌键，搅拌器开始搅拌和下降（到最低位置可自动停止），至规定的时间搅拌器自动停止，按上升键加入规定的矿粉，再重复上述的操作。

五、常见现象及排除

- 1、该搅拌机是采用加热管加热，第二层内加热中入导热油后，热传递到拌和锅的各部；第三层为保温层，在锅口左侧有加热管的接端，电压为220V，右移为感

温探头插孔，再右移为气压阀门，在加热过程中，如有少量导热油从中溢出，或锅边有局部油漆鼓起的现象，都为正常的现象。

2、如果机器在运输过程中有局部损坏，特别是上下限位开关移位，如造成了下限位开关不停机，但面板操作键仍作用，在使用时应立即停机检查，打开后盖板换上同规格的开关即可。

3、该仪器有自动保护装置，有断相与相序保护，接线时注意相序。

六、使用方法及操作步骤：

（一）准备工作：

1、按 JTGE20-2011 沥青混合料含量试验(离心分离法)，在拌和厂取沥青混合料试样，放在金属盘中适当拌和，待温度降100℃以下时，用大烧杯取混合料试样质量1000g—1500g 左右（M）粗粒式沥青混合料用高限，细粒式作低限，中粒式用中限，准确至 0.1g。

如从路上用钻机法或切割法取得试样应用电风扇吹使其安全干燥，置微波炉或烘箱中适当加热成松状态时取样，但不利用锤击，以防集料破碎。

（二）试验步骤：

1、向装有试样的烧杯中注入三氯乙烯溶剂，将其浸没，记录溶剂用量，浸泡 3.0min，用玻璃棒适当搅动混合料，使沥青充分溶解。注：也可直接在离心分离器上浸泡。

2、将混合料及溶液倒入离心分离器，用少量溶剂将烧杯及玻璃棒上的粘附物全部洗入分离容器中。务必将混合料分离器四周抹平和尽可能均匀，否则启动时易损坏沥青分离机。

3、称取洁净的圆环形滤纸质量，准确至 0.01g。注意：滤纸不宜多次反复使用，有破损者不能使用，有石粉粘附时应用毛刷清除干净。

五、常见现象及排除

1、该搅拌机是采用加热管加热，第二层内加热加入导热油后，热传递到拌和锅的各部；第三层为保温层，在锅口左外侧有加热管的接线端，电压为220V，右移为感温探头插孔，再右移为气压阀门，在加热过程中，如有少量导热油从中溢出，或锅边有局部油漆鼓起的现象，都为正常的现象。

2、如果机器在运输过程中有局部损坏，特别是上下限位开关移位，如造成了下限位开关不停机，但面板操作键仍作用，在使用时应立即停机检查，打开后盖板换上同规格的开关即可。

六、装箱单

名 称	单 位	数 量	备 注
主 机	台	1	
出 料 盘	只	1	
出 料 铲	把	1	
锅 盖	只	1	
说 明 书	份	1	
合 格 证	份	1	

浙江辰鑫机械设备有限公司		合格证明书													
		SLHB-II数控沥青混合料搅拌机	共 1 页 第 1 页												
技 术 检 验 项 目															
<p>一、主要规格检验</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">1、拌和最大容量</td> <td>20L</td> </tr> <tr> <td>2、控温范围</td> <td>室温-200℃</td> </tr> <tr> <td>3、加热功率</td> <td>1.5kw</td> </tr> <tr> <td>4、搅拌电机功率</td> <td>550W</td> </tr> <tr> <td>5、升降电机功率</td> <td>370W</td> </tr> <tr> <td>6、拌合时间</td> <td>0~999S可调</td> </tr> </table> <p>二、性能测试</p>				1、拌和最大容量	20L	2、控温范围	室温-200℃	3、加热功率	1.5kw	4、搅拌电机功率	550W	5、升降电机功率	370W	6、拌合时间	0~999S可调
1、拌和最大容量	20L														
2、控温范围	室温-200℃														
3、加热功率	1.5kw														
4、搅拌电机功率	550W														
5、升降电机功率	370W														
6、拌合时间	0~999S可调														
序号	检验项目	判 断 依 据	检 验 结 果												
1	搅拌叶轮速	公转40-50r/min													
2	控 温 精 度	±0.5℃													
3	安 全 装 置	上下限位自动停止													
4	时 间 控 制	完成预置搅拌时自行停止													
5	噪 音	≥75dB													
6	升降机构	升降平稳无震动													
<p>三、一般检验</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、油漆部分，喷漆色调均匀，不得有露底起泡起层或擦伤痕迹。 2、电镀及发黑部位应平整光滑，无明显缺陷。 3、机身任何外露部份不得有毛刺。 4、产品成套性良好，附件及工具完整，并能达到要求。 <p>四、综合检验</p> <p>为了检验本机的工作情况和总的效能，进行了全面试运行并进行了全面测试。经检查各项指标符合要求。整机性能良好，能满足设计要求，准予出厂。</p> <p style="text-align: right; margin-right: 100px;"> 质检科长： 检验人员： 年 月 日 </p>															